

TECHNISCHER BERICHT 366-0312-22-WIRD-TB

Hersteller: Arceo GmbH
35745 Herborn
Art: Sonderrad
Typ: ASW02 8519

Prüfart: Manisa / Türkei, Prüfzeitraum 05.08.2022 - 05.10.2022.

Die Dauerfestigkeit, der hier beschriebenen Sonderräder, wurde gemäß der "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kfz und ihre Anh. BMV/StV 13/36.25.07-20.01, VkbI S 1377" vom 25.11.1998 geprüft.

I. Übersicht

Radausf. bez.	Lochkreis in mm/zahl	Einpresstiefe in mm	Mittenloch in mm	zul. Radlast in kg	zul. Abrollumf. in mm	Radgewicht in kg	gültig ab Fertig.Datum
510845731	108/5	45	73,1	830	2250	12,2	08/22
511235731	112/5	35	73,1	830	2250	12,4	08/22
511245731	112/5	45	73,1	830	2250	12,1	08/22

I.1. Beschreibung der Sonderräder

Hersteller : Arceo GmbH
:
: 35745 Herborn
Handelsmarke : ASW
Radtyp : ASW02 8519
Dimension : 8 1/2 J X 19 H2

I.2. Radanschluss

siehe Punkt I. Übersicht

I.3. Kennzeichnung der Sonderräder

An den Sonderrädern wird folgende Kennzeichnung an der Außen- bzw. Innenseite eingegossen bzw. eingeprägt, siehe Beispiel der Radausführung 510845731:

	: Außenseite	: Innenseite
Handelsmarke	: --	: ASW
Radtyp	: --	: ASW02 8519
Radausführung	: --	: ASW02 8519 ET45
Radgröße	: --	: 8.5 J X 19 H2
Typzeichen	: KBA 54701	: --
Einpreßtiefe	: --	: ET45
Herstellungsdatum	: --	: Fertigungsmonat und -jahr : z.B. 08/22
Japan. Prüfwertzeichen	: --	: JWL

Weitere Kennzeichnung : -- : ALSI11

Zusätzlich können an der Radinnenseite bzw. -außenseite verschiedene Kontrollzeichen angebracht sein.

I.4. Verwendungsbereich

Die Sonderräder sind für Personenkraftwagen vorgesehen.

II. Klassifizierung

Die Dauerfestigkeit, der hier beschriebenen Sonderräder, wurde gemäß der "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kfz und ihre Anh. BMV/StV 13/36.25.07-20.01, VkB I S 1377" vom 25.11.1998 geprüft.

Es handelt sich bei dem vorliegenden Radtyp um ein Sonderrad.

II.1. Felge

Die nachgeprüften Muster stimmen in den wesentlichen Punkten mit den unter Ziffer V.1. aufgeführten Unterlagen überein.

II.2. Werkstoff der Sonderräder:

Zusammensetzung, Festigkeitswerte und Korrosionsverhalten des Werkstoffes sind in der Beschreibung des Herstellers aufgeführt; diese Angaben wurden durch uns nicht überprüft.

II.3. Festigkeitsprüfung:

II.3.1. Dauerfestigkeitsprüfung:

Die Biegeumlaufprüfung wurde positiv für folgende Prüfmomente abgeschlossen:

Lochkreis mm/Zahl	Einpress- tiefe in mm	Mitten- loch in mm	Rad- last in kg	Abroll- umfang in mm	gültig ab Datum	Anzugs- moment in Nm Prüfwert	Prüf- moment in Nm Mb max bei 100%	Kurz- zeit	Lang- zeit	Prüfungs- status
108/5	45	73,1	830	2250	08/22	150	5980	1	1	Geprüft
112/5	35	73,1	830	2250	08/22	150	5817	1	1	Geprüft
112/5	45	73,1	830	2250	08/22	150	5980	1	1	Geprüft

Diagnoseverfahren: Risseindringprüfung nach DIN EN ISO 3452-1_2013

II.3.2 Abrollprüfung:

Ergänzend wurde ein Abrollversuch gemäß den "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Personenkraftwagen und Krafräder" vom 25.11.1998" durchgeführt.

Der Abrollprüfung wurden folgende Werte zugrunde gelegt:

Loch- kreis mm/zahl	Einpress- tiefe in mm	Mitten- loch in mm	Rad- last in kg	gültig ab Datum	Strecke in km	Last in kg	Reifen- druck in bar	Reifengröße	Prüfungs- status
108/5	45	73,1	830	08/22	2000	2075	4,5	285/55R19	Geprüft
112/5	35	73,1	830	08/22					Abgeleitet
112/5	45	73,1	830	08/22	2000	2075	4,5	285/55R19	Geprüft

Nach Ablauf der erforderlichen Abrollstrecke wurde an den Rädern weder ein Anriss noch eine Funktionsbeeinträchtigung festgestellt.

Diagnoseverfahren: Risseindringprüfung nach DIN EN ISO 3452-1_2013

II.3.3 Impact Prüfung:

Dem Impact-Test wurden folgende Werte zugrunde gelegt:

Radtyp: ASW02 8519
 Antragsteller: Arceo GmbH

Stand: 05.10.2022

Loch- kreis mm/zahl	Einpress- tiefe in mm	Mitten- loch in mm	Rad- last in kg	gültig ab Datum	Reifengröße	Fallmasse in kg	Reifen- fülldruck in bar	Prüfungs- status
108/5	45	73,1	830	08/22	215/35R19	678	2	Geprüft
112/5	35	73,1	830	08/22				Abgeleitet
112/5	45	73,1	830	08/22	215/35R19	678	2	Geprüft

Die Prüfung wurde mit positivem Ergebnis abgeschlossen.

III. Entfällt

IV. Zusammenfassung:

Die Prüfungen wurden entsprechend den relevanten Anforderungen der EN ISO/IEC 17025:2005 durchgeführt.

Der Antragsteller hat darüber hinaus dafür zu sorgen, dass dieser Bericht sowie dessen Anlagen durch Nachtrag ergänzt wird, wenn

- sich am Sonderrad Änderungen in maßlicher, werkstofflicher oder fertigungstechnischer Hinsicht ergeben.

V. Unterlagen:

V.1. Technische Unterlagen:

Der Begutachtung zugrunde liegende Unterlagen:

Rad-Zeichnungs-Nr.	Datum	Änderung / Datum
JTRSM4077	12.08.22	/

V.2. Allgemeine Hinweise:

Keine




Cinibulk

Sachverständiger
 Prüflabor DIN EN ISO/IEC 17025:2017
 Wien, 05.10.2022
 CIN