

TECHNISCHER BERICHT

366-0066-24-WIRD-TB

Hersteller: Arceo GmbH
45525 Hattingen
Art: Sonderrad
Typ: ASW05 8019

Prüfart: Manisa / Türkei, Prüfzeitraum 21.07.2023 - 26.12.2023.

Die Dauerfestigkeit, der hier beschriebenen Sonderräder, wurde gemäß der "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kfz und ihre Anh. BMV/StV 13/36.25.07-20.01, VklBI S 1377" vom 25.11.1998 geprüft.

I. Übersicht

Radausf. bez.	Lochkreis in mm/zahl	Einpresstiefe in mm	Mittenloch in mm	zul. Radlast in kg	zul. Abrollumf. in mm	Radgewicht in kg	gültig ab Fertig.Datum
510840731	108/5	40	73,1	800	2300	13,3	10/23
511230731	112/5	30	73,1	800	2300	13,6	10/23
511240731	112/5	40	73,1	800	2300	13,1	05/23
512035726	120/5	35	72,6	800	2300	13,4	10/23

I.1. Beschreibung der Sonderräder

Hersteller : Arceo GmbH
:
: 45525 Hattingen
Handelsmarke : ARCEO
Radtyp : ASW05 8019
Dimension : 8 J X 19 EH2+

I.2. Radanschluss

siehe Punkt I. Übersicht

I.3. Kennzeichnung der Sonderräder

An den Sonderrädern wird folgende Kennzeichnung an der Außen- bzw. Innenseite eingegossen bzw. eingepreßt, siehe Beispiel der Radausführung 511240731:

	: Außenseite	: Innenseite
Handelsmarke	: ARCEO	: --
Radtyp	: --	: ASW05 8019
Radausführung	: --	: ASW05 8019 5/112 ET40
Radgröße	: --	: 8.0J x 19 EH2+
Typzeichen	: KBA 55169	: --
Einpreßtiefe	: --	: ET40
Herstellungsdatum	: --	: Fertigungsmonat und -jahr : z.B. 05/23

Zusätzlich können an der Radinnenseite bzw. -außenseite verschiedene Kontrollzeichen angebracht sein.

I.4. Verwendungsbereich

Die Sonderräder sind für Personenkraftwagen vorgesehen.

II. Klassifizierung

Die Dauerfestigkeit, der hier beschriebenen Sonderräder, wurde gemäß der "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kfz und ihre Anh. BMV/StV 13/36.25.07-20.01, VkB I S 1377" vom 25.11.1998 geprüft.

Es handelt sich bei dem vorliegenden Radtyp um ein Sonderrad.

II.1. Felge

Die nachgeprüften Muster stimmen in den wesentlichen Punkten mit den unter Ziffer V.1. aufgeführten Unterlagen überein.

II.2. Werkstoff der Sonderräder:

Zusammensetzung, Festigkeitswerte und Korrosionsverhalten des Werkstoffes sind in der Beschreibung des Herstellers aufgeführt; diese Angaben wurden durch uns nicht überprüft.

II.3. Festigkeitsprüfung:

II.3.1. Dauerfestigkeitsprüfung:

Die Biegeumlaufprüfung wurde positiv für folgende Prüfmomente abgeschlossen:

Lochkreis mm/Zahl	Einpress- tiefe in mm	Mitten- loch in mm	Rad- last in kg	Abroll- umfang in mm	gültig ab Datum	Anzugs- moment in Nm Prüfwert	Prüf- moment in Nm Mb max bei 100%	Kurz- zeit	Lang- zeit	Prüfungs- status
108/5	40	73,1	800	2300	10/23	150	5798	1	1	geprüft
112/5	30	73,1	800	2300	10/23	150	5641	1	1	geprüft
112/5	40	73,1	800	2300	05/23		5798	0	0	Abgeleitet
120/5	35	72,6	800	2300	10/23	150	5720	1	1	geprüft

Diagnoseverfahren: Risseindringprüfung nach DIN EN ISO 3452-1_2013

II.3.2 Abrollprüfung:

Ergänzend wurde ein Abrollversuch gemäß den "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Personenkraftwagen und Krafräder" vom 25.11.1998" durchgeführt.

Der Abrollprüfung wurden folgende Werte zugrunde gelegt:

Loch- kreis mm/zahl	Einpress- tiefe in mm	Mitten loch in mm	Rad- last in kg	gültig ab Datum	Strecke in km	Last in kg	Reifen- druck in bar	Reifengröße	Prüfungs- status
108/5	40	73,1	800	10/23					Abgeleitet
112/5	30	73,1	800	10/23					Abgeleitet
112/5	40	73,1	800	05/23	2000	2000	4,5	275/55R19	geprüft
120/5	35	72,6	800	10/23	2000	2000	4,5	275/55R19	geprüft

Nach Ablauf der erforderlichen Abrollstrecke wurde an den Rädern weder ein Anriss noch eine Funktionsbeeinträchtigung festgestellt.

Diagnoseverfahren: Risseindringprüfung nach DIN EN ISO 3452-1_2013

II.3.3 Impact Prüfung:

Dem Impact-Test wurden folgende Werte zugrunde gelegt:

Radtyp: ASW05 8019
 Antragsteller: Arceo GmbH

Stand: 02.02.2024

Loch-kreis mm/zahl	Einpress-tiefe in mm	Mitten-loch in mm	Rad-last in kg	gültig ab Datum	Reifengröße	Fallmasse in kg	Reifen-fülldruck in bar	Prüfungs-status
108/5	40	73,1	800	10/23	215/35R19	660	2	geprüft
112/5	30	73,1	800	10/23				Abgeleitet
112/5	40	73,1	800	05/23	215/35R19	660	2	geprüft
120/5	35	72,6	800	10/23	215/35R19	660	2	geprüft

Die Prüfung wurde mit positivem Ergebnis abgeschlossen.

III. Entfällt

IV. Zusammenfassung:

Die Prüfungen wurden entsprechend den relevanten Anforderungen der EN ISO/IEC 17025:2005 durchgeführt.

Der Antragsteller hat darüber hinaus dafür zu sorgen, dass dieser Bericht sowie dessen Anlagen durch Nachtrag ergänzt wird, wenn

- sich am Sonderrad Änderungen in maßlicher, werkstofflicher oder fertigungstechnischer Hinsicht ergeben.

V. Unterlagen:

V.1. Technische Unterlagen:

Der Begutachtung zugrunde liegende Unterlagen:

Rad-Zeichnungs-Nr.	Datum	Änderung / Datum
JTRSM4243	31.01.24	/
JTRSM4244	31.01.24	/
JTRSM4245	31.01.24	/
JTRSM4246	31.01.24	/

V.2. Allgemeine Hinweise:

Keine




Cinibulk

Sachverständiger
 Prüflabor DIN EN ISO/IEC 17025:2017
 Wien, 02.02.2024
 CIN